

LES OUTILS DU SOURIRE

FKG RaCe - NiTi

Traitement du canal en rotation continue

SÛR, SIMPLE, EFFICACE!



POINTE DE SÉCURITÉ ARRONDIE

- Guidage parfait de l'instrument
- Glisse sur les aspérités



ARÊTES DE COUPE ALTERNÉES

- Pas d'effet de vissage/blocage
- Très faible couple de travail



ARÊTES VIVES

- Efficacité de coupe optimale
- Bonne évacuation des débris



TRAITEMENT ÉLECTRO-CHIMIQUE

- Métal plus résistant à la torsion et à la fatigue
- Facilite le nettoyage et la stérilisation



SAFETYMEMODISC

- Pour prévenir la fatigue du métal
- Pour compter le nombre d'utilisations



Easy Race

La Combinaison idéale!



Kit *Easy RaCe* pour traiter la plupart des canaux simples et moyens
1 x Endo Stand + 1 x jeu *Easy Race*

- De 2 à 5 instruments seulement pour un traitement complet
- 2 méthodes de travail possibles, Crown-Down or Single-Length, avec un seul jeu d'instruments

COMPATIBILITÉ

Nos instruments s'utilisent avec tous les types de moteurs et contre-angles du marché.



FKG DENTAIRE
Swiss Dental Products

Essayez-les et ressentez la différence!



FKG REF. - 99.7AA.10.01D.FR

FKG RaCe & SafetyMemoDisc

Traitement du canal en rotation continue

...Sûr! ...Simple! ...Efficace!

Le système RaCe & SMD est la réponse simple et intelligente au traitement du canal.

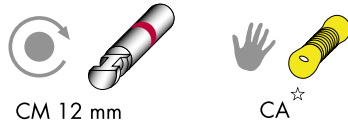


Kit Easy RaCe

Quatre innovations techniques exclusives expliquent le succès de FKG RaCe & SMD

1. La taille alternée - annulation de l'effet de vissage, avantages d'un couple de travail extrêmement bas
2. Les arêtes de coupe vives - efficacité augmentée avec moins d'instruments
3. Le SafetyMemoDisc pour maîtriser la fatigue du NiTi
4. Traitement électro-chimique: meilleure résistance du métal à la torsion et à la fatigue

Manches disponibles



CM 12 mm

CA[☆]

Disponibilité

Taper SMD	Ø ISO										
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
PRE-RaCe 19 mm	.10										
	.08										
	.06										
RaCe 25 mm (21/31 mm)	.06										
	.04										
	.02										

- Par jeux de 5 instruments en n° individuels
- Par séquences Easy RaCe et Xtreme RaCe de 5 instruments chacune

Couple

Taper	Ø ISO										
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
PRE-RaCe 19 mm	.10										
	.08										
	.06										
RaCe 25 mm (21/31 mm)	.06										
	.04										
	.02										

Régler à une vitesse de 300-600 t/m et la conserver durant tout le traitement.

FKG SafetyMemoDisc

Grâce au système SafetyMemoDisc (SMD) prévenez la rupture d'instruments due à la fatigue du métal.

Les SMD sont fixés sur les forets RaCe en standard; en les utilisant conjointement avec la jauge SMD et la table de décrémentation, vous devenez maître de vos instruments.



...utilisable

...à éliminer

Jauge de courbure



Selon la taille de l'instrument, sa cônicité et la complexité du canal à traiter, vous enlèverez de 1 à 8 pétales de la collerette. Les pétales restants vous indiquent dans quelle mesure vous pourrez employer l'instrument ultérieurement.

Enfin, Les SMD sont stérilisables et ne quittent donc jamais l'instrument, ainsi vous ne perdez pas les informations d'utilisation.

☆ FKG RaCeMan

Le RaCe Man est un nouvel instrument manuel en NiTi reprenant le design à arêtes de coupe alternées, qui évite le vissage/blocage.

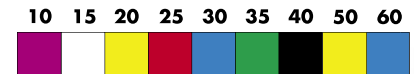
Cet instrument est un complément aux solutions mécanisées pour les cas difficiles. Il est également utilisé à la place des limes K pour le cathétérisme et la détermination de la Longueur de Travail.

Conicité: 0.02 (2%)

Longueur: 25 mm

Manche ergonomique: CA

Tailles (ISO):



Disponible en assortiment

N° ISO Ø 15-40



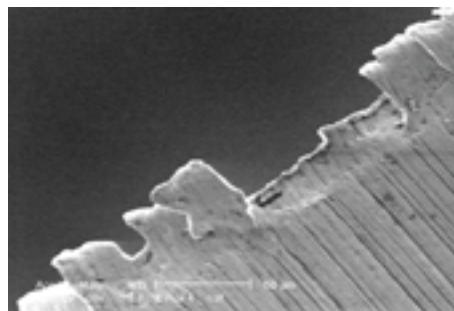
Traitement électro-chimique:

Les instruments endodontiques en NiTi sont usinés par procédé de meulage, ce qui laisse des traces (sillons et bavures) plus ou moins grossières dans le métal. Chaque imperfection représente un point de faiblesse qui, lors de conditions extrêmes d'utilisation, se transformera en point de rupture

Afin de repousser au maximum les limites de rupture du NiTi, FKG Dentaire propose en exclusivité un polissage électro-chimique de surface.

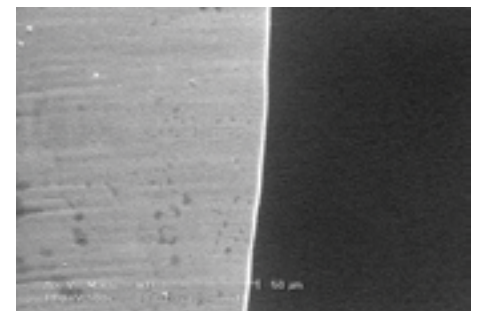
Il en résulte une augmentation de la résistance à la torsion et à la fatigue pouvant atteindre un facteur de 2 à 10 fois.

Les prises de vues au microscope électronique (agr. 500x) illustrent clairement l'amélioration



Surface après meulage traditionnel

de l'état de surface des instruments traité selon ce procédé.



Surface après traitement électro-chimique