



XP-endo® Shaper

Protocol
Protocole
Protocollo



www.fkg.ch



► Golden rules

800 rpm
1 Ncm

- Prior to using the XP-endo® Shaper, establish glide path to at least 15/.02.
- In multirrooted teeth, begin with the largest canal.
- Never force the instrument.
- Irrigate copiously throughout the instrumentation protocol.

► Règles d'or

800 tr/min
1 Ncm

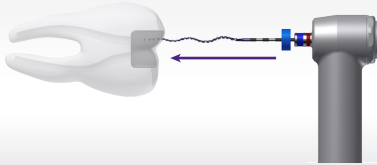
- Avant l'utilisation du XP-endo® Shaper, réaliser un cathétérisme d'au minimum 15/.02.
- Dans des dents pluriradiculées, débiter par le canal le plus large.
- Ne jamais forcer l'instrument.
- Irriguer abondamment pendant tout le protocole.

► Regole d'oro

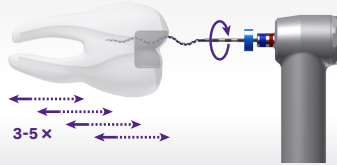
800 rpm
1 Ncm

- Prima di utilizzare XP-endo® Shaper, stabilire il glide path almeno fino al 15/.02.
- Nei denti poli-radicolati, iniziare dal canale più largo.
- Non forzare mai lo strumento.
- Irrigare abbondantemente per tutta la durata della strumentazione.

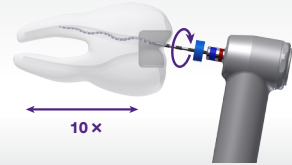
A.



B.



C.



► Protocol

800 rpm (800-1000)
1 Ncm

1. Prior to using the XP-endo® Shaper, establish glide path to at least 15/.02. *In calcified/constricted canals or complex curvatures, a glide path to 10/.04 is recommended.*
2. Insert the tip of the XP-endo® Shaper into the canal (Fig. A), retract slightly and engage the handpiece in rotation mode. *The canal and the pulp chamber should always contain irrigant.*
3. Use gentle strokes to progress down to working length (WL) (Fig. B); disengage after each stroke. If WL is not reached in 3 to 5 strokes, stop, irrigate, recapitulate and proceed again with XP-endo® Shaper. *Never force the instrument and always keep it spinning and moving while in the canal.*
4. Once WL is reached, irrigate and work the instrument in long in and out gentle movements to WL for another 10 strokes (Fig. C). The final apical dimension is now at least 30/.04.
5. Irrigate the canal in order to eliminate suspended debris.
6. Confirm the final apical dimension with a 30/.04 gutta percha point.
7. If a larger preparation is required, use an appropriate Race instrument to obtain the desired final preparation.
8. Apply your regular irrigation protocol. *Final cleaning with XP-endo® Finisher is recommended.*
9. Obsolete with gutta percha and sealer. *TotalFill® BC Points™ and TotalFill® BC Sealer™ are recommended.*

► Protocole

800 tr/min (800-1000)
1 Ncm

1. Avant d'utiliser le XP-endo® Shaper, réaliser un cathétérisme d'au minimum 15/.02. *En cas de canaux calcifiés/étroits ou de courbures complexes, un cathétérisme à 10/.04 est recommandé.*
2. Introduire la pointe du XP-endo® Shaper à l'intérieur du canal (Fig. A), le retirer légèrement et enclencher la rotation. *Le canal et la chambre pulpaire doivent toujours contenir de l'irrigant.*
3. A l'aide de légers mouvements de va-et-vient, progresser jusqu'à la longueur de travail (LT) (Fig. B); désengager après chaque mouvement. Si la LT n'est pas atteinte en 3 à 5 mouvements, arrêter, irriguer, vérifier la perméabilité et recommencer. *Ne jamais forcer l'instrument et toujours le maintenir en rotation et en mouvement dans le canal.*
4. Une fois la LT atteinte, irriguer et effectuer 10 longs et légers mouvements de va-et-vient supplémentaires (Fig. C). La dimension apicale finale est maintenant d'au minimum 30/.04.
5. Irriguer le canal afin d'éliminer les débris en suspension.
6. Confirmer la dimension apicale finale avec un cône de gutta-percha 30/.04.
7. Si une préparation plus large est nécessaire, utiliser un instrument Race approprié afin d'obtenir la préparation finale désirée.
8. Appliquez votre protocole d'irrigation habituel. *XP-endo® Finisher est recommandé pour le nettoyage final.*
9. Obturer avec de la gutta-percha et du ciment. *TotalFill® BC Points™ et TotalFill® BC Sealer™ sont recommandés.*

► Protocollo

800 giri/min (800-1000)
1 Ncm

1. Prima di utilizzare XP-endo® Shaper, allargare almeno fino allo strumento 15/.02 in apice. *Nei canali calcificati/stretti o nelle curvature complesse, si raccomanda di alesare almeno fino al 10/.04.*
2. Inserire la punta dell' XP-endo® Shaper nel canale (Fig. A), retrarre leggermente ed avviare il manico in rotazione. *Il canale e la camera pulpare dovrebbero essere sempre irrigati.*
3. Con delicatezza procedere all'interno del canale con tutta la parte lavorante (Fig. B); Disattivare dopo ogni fase. Se la lunghezza di lavoro (LL) non viene raggiunta in 3 – 5 passaggi, fermarsi, irrigare, reinserire e procedere nuovamente. *Non forzare mai lo strumento e farlo sempre ruotare e muovere all'interno del canale.*
4. Una volta raggiunta la LL, irrigare e muovere gentilmente lo strumento dentro e fuori per altre 10 volte (Fig. C). La dimensione apicale finale raggiunta è circa 30/.04.
5. Irrigare il canale al fine di eliminare residui in sospensione.
6. Confermare la dimensione apicale finale con un cono in gutta percha 30/.04.
7. Nel caso sia necessaria una preparazione più grande, utilizzare uno strumento Race appropriato al fine di ottenere il risultato desiderato.
8. Praticate il Vostro regolare protocollo di irrigazione. *E' raccomandata la pulizia finale con XP-endo® Finisher.*
9. Chiudere il canale con gutta percha e sigillante. *Sono raccomandati TotalFill® BC Points™ e TotalFill® BC Sealer™.*