

# BT-Race

Protocol  
Protocolle  
Protokoll



STERILE R

## ► Glide path/Cathétérisme Gleitpfad

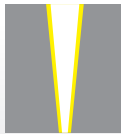
Min. size/Taille min./Mind. ISO 15/.02

K-File



or/ou/oder

ScoutRace



## ► BT-Race

800 rpm (600-1'000)  
1.5 Ncm

BT1, 10/.06



BT2, 35/.00



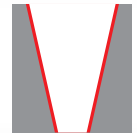
BT3, 35/.04



## ► BT-Race XL

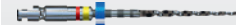
800 rpm (600-800)  
1.5 Ncm

BT40, 40/.04



or/ou/oder

BT50, 50/.04





STERILE R

## ► Glide path

Prepare the glide path (min. size ISO 15/.02) before employing the BT-Race sequence.

### ► **BT-Race** 800 rpm (600-1'000) 1.5 Ncm

For most cases

- Each instrument in the sequence must be used up to the working length (WL), before proceeding to the next instrument. The total working time for each instrument in each canal should not exceed 10 seconds.
- Use BT1 with a long, gentle "pecking" movement (3-4 to-and-fro strokes).
- If it cannot reach the WL, clean the instrument, irrigate and repeat until you can reach the WL.
- Recapitulate with a K-File ISO 15.
- Use BT2, then BT3, in the same manner as BT1.

### ► **BT-Race XL** 800 rpm (600-800) 1.5 Ncm

For larger apical sizes

- Use BT40 or BT50.

## ► Cathétérisme

Réaliser le cathétérisme avant l'utilisation de la séquence BT-Race (taille min. ISO 15/.02).

### ► **BT-Race** 800 tr/min (600-1'000) 1.5 Ncm

Pour la majorité des cas

- Chaque instrument de la séquence doit être utilisé jusqu'à la longueur de travail (LT) avant de passer à l'instrument suivant. Par instrument, le temps total de travail par canal ne devrait pas excéder 10 secondes.
- Utiliser BT1 avec un mouvement de « picotement » long et doux (3-4 va-et-vient).
- Si la LT n'est pas atteinte, nettoyer l'instrument, irriguer et répéter jusqu'à atteindre la LT.
- Récapituler avec une lime K ISO 15.
- Utiliser BT2, puis BT3, comme décrit pour le BT1.

### ► **BT-Race XL** 800 tr/min (600-800) 1.5 Ncm

Préparations apicales plus larges

- Utiliser le BT40 ou BT50.

## ► Gleitpfad

Gleitpfad vor Anwendung der BT-Race-Sequenz aufbereiten (mindestens Größe ISO 15/.02).

### ► **BT-Race** 800 Upm (600-1'000) 1.5 Ncm

Für die meisten Fälle

- Jedes Instrument der Sequenz muss die Arbeitslänge (AL) erreichen, bevor das nächste Instrument verwendet wird. Die Anwendung jedes Instruments sollte 10 Sekunden pro Kanal nicht überschreiten.
- BT1 mit langen und sanften Hin- und Herbewegungen anwenden (3-4 Hin- und Herbewegungen).
- Falls das Instrument die AL nicht erreicht, das Instrument reinigen, spülen und wiederholen, bis die AL erreicht ist.
- Mit einer K-Feile ISO 15 rekapitulieren.
- BT2 bzw. BT3 wie BT1 anwenden.

### ► **BT-Race XL** 800 Upm (600-800) 1.5 Ncm

Zur größeren apikalen Aufbereitung

- BT40 oder BT50 Verwenden.