



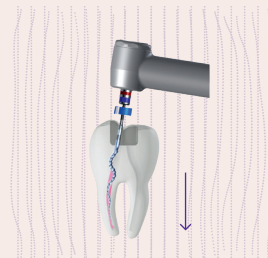
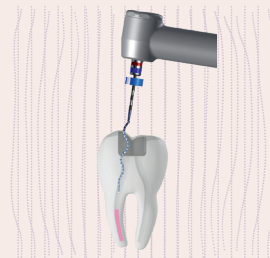
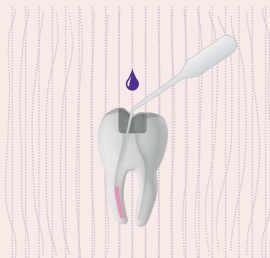
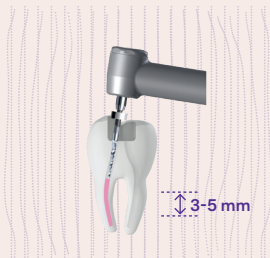
D-Race 1
30/.10

↻ 800-1000RPM – 1.5Ncm



XP-endo® Rise Shaper
30/.04

↻ 1000-2500RPM – 1Ncm



ES

- Crea una apertura de 3-5mm en el tercio coronal del conducto radicular utilizando una D-Race 1.

- Ponga una gota de disolvente en el espacio coronario creado y espere al menos un minuto.

- Coloque la punta de la XP-endo Rise Shaper dentro del conducto hasta esté en contacto con la gutta-percha, sepárela ligeramente y active el motor a 1000-2500 rpm.

- Realice movimientos de picoteo hasta que la punta de la XP-endo Rise Shaper se acople a la gutta-percha. Después presione ligeramente para ayudar a avanzar la XP-endo Rise Shaper hacia abajo, por el conducto, hasta alcanzar la longitud de trabajo (LT).

IT

- Aprire e allargare l'accesso del terzo coronale da 3 a 5 mm utilizzando un D-Race 1.

- Far cadere una goccia di solvente nello spazio coronale creato e attendere almeno 1 minuto.

- Posizionare la punta di XP-endo Rise Shaper nello spazio preparato nella gutta-perca, disimpegnare delicatamente e avviare il motore a 1000-2500 giri/min.

- Eseguire movimenti di spinta e retrazione fino a impegnare la punta dello strumento XP-endo nella gutta-perca. Esercitare poi una leggera pressione per favorire l'avanzamento di XP-endo Rise Shaper nel canale, fino a raggiungere la lunghezza di lavoro (LL).

PT

- Desobturar o terço coronal em 3 a 5 mm usando uma D-Race 1.

- Aplique uma gota de solvente no espaço coronário criado e aguarde, pelo menos, 1 minuto.

- Insira a ponta da XP-endo Rise Shaper no espaço preparado no canal radicular até que esteja em contato com a gutta-percha, retire levemente a ponta e ative o motor a 1000-2500 rpm.

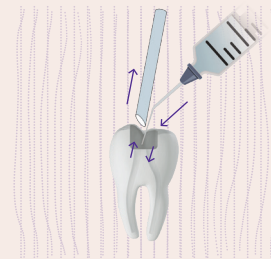
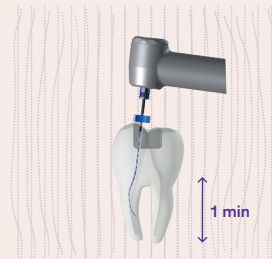
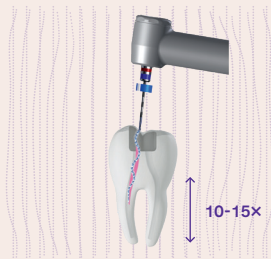
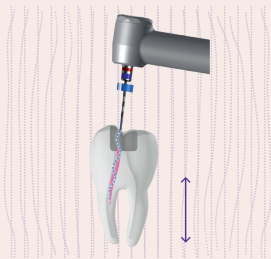
- Faça movimentos de picotagem até que a ponta da XP-endo Rise Shaper prenda na gutta-percha. Em seguida, aplique uma leve pressão para ajudar a XP-endo Rise Shaper a avançar no canal até atingir o comprimento de trabalho (CT).





Finisher R
30/00

800-1000RPM – 1Ncm



ES

• Permita que la XP-endo Rise Shaper envuelva la gutta-percha y extraiga suavemente pedazos grandes de gutta-percha mediante movimientos largos y suaves.

• Después de retirar la gutta-percha, mida la LT, irrigue y llene con NaOCl la cámara pulpar y los conductos. Realice de 10-15 movimientos largos y suaves hacia adentro y hacia afuera con la XP-endo Rise Shaper hasta LT. Velocidad recomendada: 1000rpm

• Utilice la Finisher R durante al menos 1 minuto (o más, si siguen saliendo residuos del conducto), realizando movimientos longitudinales lentos y suaves de modo que el instrumento entre en contacto con el conducto en toda su longitud.

• Irrigue abundantemente con NaOCl y succione para retirar los detritos, así como restos de gutta-percha y del cemento sellador antes de completar el tratamiento.

IT

• Fare in modo che XP-endo Rise Shaper si avviti delicatamente attorno alla gutta-perca ed estrarre grandi filamenti di gutta-perca usando lunghi movimenti delicati.

• Dopo la rimozione della gutta-perca, misurare la LL, irrigare e riempire la camera pulpare e i canali con NaOCl. Usare XP-endo Rise Shaper nella lunghezza di lavoro per 10-15 ulteriori lunghi movimenti delicati a LL. Velocità consigliata: 1000 giri/min

• Usare Finisher R per almeno 1 minuto (più a lungo, se i detriti continuano a fuoriuscire dal canale), effettuando movimenti longitudinali lenti e delicati a contatto con l'intera lunghezza del canale.

• Utilizzare abbondante irrigazione NaOCl e aspirare per rimuovere i resti di gutta-perca e sigillante prima di completare il trattamento.

PT

• Permita que a XP-endo Rise Shaper se enrolle suavemente ao redor da gutta-percha e extraia suavemente pedaços longos para fora com movimentos verticais longos e suaves.

• Após a remoção da gutta-percha, meça o CT, irrigue e preencha a câmara pulpar e os canais com NaOCl. Faça com a XP-endo Rise Shaper de 10-15 movimentos adicionais longos e suaves para frente e para trás até o CT. Velocidade recomendada: 1000 rpm

• Utilize a Finisher R durante, no mínimo, 1 minuto (ou durante mais tempo, no caso de continuarem a sair resíduos do canal), efetuando movimentos longitudinais lentos e suaves, para que o instrumento entre em contato com todo o comprimento do canal.

• Irrigue abundantemente com NaOCl e aspire, para remover todos os detritos e/ou restos de gutta-percha e cimento selante, antes de completar o tratamento.

