

XP-endo® Rise Sequence

Beskrivelse - Kuvaus - Beskrivning



XP-endo®

Rise Glider

15/04

Hastighed / Nopeus / Hastighet: C 1000 rpm

Moment / Vääntömomentti / Vridmoment: 1 Ncm



XP-endo®

Rise Shaper

30/04

Hastighed / Nopeus / Hastighet: C 1000 rpm

Moment / Vääntömomentti / Vridmoment: 1 Ncm

Identifikation af konus (1) og ISO-diameter (2)

Nastan (1) ja ISO-halkaisijan (2) tunnustus

Identifiering av avsmalningen (1) och ISO-diametern (2)



Symboler / Symboler

Steriliseret produkt, klar til brug
Sterilized product, ready for use
Steriliitu tuote, käytövalmis
Steril produkt som är klar för användning

Kontroller altid udløbsdatoen
Tarkasta aina viimeinen käyttöpäivä
Kontrollera alltid sista förbrukningsdatum

Må ikke anvendes, hvis emballagen er beskadiget
Älä käytä, jos pakaus on vaurioitunut
Får inte användas om förpackningen är skadad

XP-endo® Rise Sequence

1 blister* indeholder / sisältää / omfattar : 3 × (XP-endo® Rise Glider 15/04, XP-endo® Rise Shaper 30/04)

* Undtagen PromoSet XP-endo® Rise Sequence, der indeholder én sekvens bestående af to instrumenter.

PromoSet XP-endo® Rise Sequence sisältää kuitenkin yhden sarjan, jossa on kaksi välinettä.

Utom för PromoSet XP-endo® Rise Sequence som innehåller en sekvens för två instrument.

DA Generel information

Brugsanvisning:

Disse endodontiske instrumenter er beregnet til bruk av uddannet sundhedspersonale i klinik- eller hospitalsmiljøer. XP-endo® Rise-instrumenter er designet til adgangsvejen og til formning af rodkanaler.

Kontraindikationer:

Dette produkt indeholder nikkel og må ikke anvendes til personer med kendt allergisk overfølsomhed over for dette metal.

Bivirkninger: Ingen kendte.

Advarsler og forholdsregler:

- Tag flere røntgenbilleder fra forskellige vinkler for at bestemme rodkanalernes anatom (længde, brede og krumming).
- Instrumenterne skal altid efterses før brug, og de skal kasseres, hvis de har synlige defekter.
- Antallet af rodkanaler, der kan behandles med et XP-endo® Rise-instrument, er begrænset til højst 8 rodkanaler.
- Brug XP-endo® Rise-instrumenterne i den rækkefølge, der er angivet i sekvensen. Start med adgangsvejen og derefter formningen af kanalen.
- Skyl rodkanalen grundigt og hyppigt, efter XP-endo® Rise-instrumentet er taget ud.
- Efter XP-endo® Rise-instrumentet jævnligt under brugen, og kassér det, hvis det viser tegn på slitage (f.eks.: udretning).
- Hvis XP-endo® Rise-instrumentet ikke nemt kan fremføres, skal det tages ud af rodkanalen og rengøres, og skærne skal efteres. Skyl derefter rodkanalen, og udfør proceduren igen med en ISO 010-håndfil.
- Efter endt levetid skal instrumentet bortskaffes i overensstemmelse med gældende love og regler.
- Disse instrumenter er ikke testet på børn eller på gravide eller ammende kvinder.
- På FKG Dentaire SA's hjemmeside (www.fkg.ch) findes alle oplysninger vedrørende korrekte rengørings- og steriliseringsmetoder.

FI Yleiset tiedot

Käyttöohje:

Juurihoitovalineet on tarkoitettu asiantuntevien terveydenhuollon ammattilaisten käyttöön hammashoitola- ja sairaalaympäristöissä. XP-endo® Rise valineet on tarkoitettu juurikanavien preparointiin ja muotoiluun.

Vasta-aiheet:

Tuote sisältää nikkeiä. Sitä ei saa käyttää henkilöillä, joilla on tunnettu allerginen herkkyys tälle metallille.

Haittavaikutukset: Ei tunnettuja haittavaikutuksia.

Varoitusset ja varotoimet:

- Ota useita röntgenkuvia eri kulmissa juurikanavan anatomian määrittämiseksi (pituuus, leveys ja käyrystymä).
- Tarkasta valine aina ennen käyttöä ja hävitä valineet, joissa on näkyvä vaurioita.
- XP-endo® Rise -valineellä saa käsitellä enintään kahdeksan juurikanavaa.
- XP-endo® Rise -valineitä on käytettävä sarjan mukaisessa järjestyksessä. Tee ensin preparointi ja muotoile sitten kanavaa.
- Huuhtele kanava huolellisesti ja säännöllisesti, kun XP-endo® Rise on poistettu kanavasta.
- Tarkasta XP-endo® Rise säännöllisesti käytön aikana ja hävitä se, jos siinä näky merkkejä kulumisesta (esim. suoristuminen).
- Jos XP-endo® Rise ei etene kanavassa helposti, poista se kanavasta, puhdista se, tarkasta sen leikkureunat, huuhtele kanava ja preparoi uudelleen käsivilailulla ISO 010.
- Käytöstä poistetut valineet on hävitettävä sovellettavien lakimääristyten ja ohjeiden mukaisesti.
- Välineitä ei ole testattu lapsilla, raskaana olevilla naisilla eikä imettävällä naisilla.
- FKG Dentaire SA:n verkkosivulla (www.fkg.ch) on kaikki tiedot sovellettavista puhdistus- ja desinfiointimenetelmistä.

SV Allmän information

Bruksanvisning:

De här endodontiska instrumenten är avsedda för användning vid medicinska anläggningar eller på sjukhus av kvalificerad vårdpersonal. XP-endo® Rise instrument är utformade för glidbana och formning av rotkanaler.

Kontraindikationer:

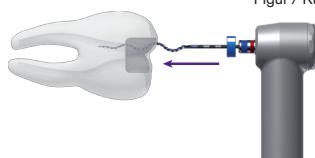
Denna produkt innehåller nickel och ska inte användas till patienter med känd allergisk överkänslighet mot nickel.

Biverkningar: Inga kända.

Varningar och försiktighetsåtgärder:

- Ta flera röntgenbilder från olika vinklar för att bestämma rotkanalernas anatomi (längd, bredd och krökning).
- Inspektera alltid instrumentet före användning och kasta det om du ser någon synlig defekt.
- Antalet kanaler som ska behandlas med ett XP-endo® Rise-instrument är begränsat till max 8 rotkanaler.
- Använd instrumenten XP-endo® Rise i sekvensens ordning. Starta med glidbanan och utför sedan formningen av kanalen.
- Bevattna kanalen noggrant och ofta efter att XP-endo® Rise instrumentet har tagits ut.
- Inspektera instrumentet XP-endo® Rise regelbundet under användning och kasta bort det om det visar några tecken på slitage (till exempel: uträttning).
- Om instrumentet XP-endo® Rise inte går att föra in med lätthet tar du ut det ur kanalen, rengör det, inspekterar dess skärkanter, irrigerar kanalen och upprepar förfarandet med en ISO 010-handfil.
- När ett instrument når slutet av sin livslängd, ska det kasseras i enlighet med gällande lagar och förordningar.
- De här instrumenten har inte testats på barn, gravida eller kvinnor som ammar.
- Besök FKG Dentaire SA webbplats (www.fkg.ch) för all information om tillämpliga rengörings- och steriliseringssmetoder.

Protokol for anvendelse



Hastighed: 1000 o/min.

Moment: 1 Ncm

1. Skab koronal og radikulær adgang i en lige linje.
2. Anvend en ISO 010-håndfil til at eksplorere rodkanalen.
3. Bestem arbejdslængden ved hjælp af et røntgenbillede. Desuden kan arbejdslængden bestemmes elektronisk.
4. Anvend det mekaniske XP-endo® Rise Glider-instrument til at skabe en adgangsvej, til arbejdslængden er opnået. XP-endo® Rise Glider-instrument skal anvendes med forsigtige bevægelser på 2-3 mm og ved at påføre et meget let apisk tryk, så instrumentet kan føres passivt langs rodkanalen. Efter 3 bevægelser skal instrumentet tages ud og rengøres. Skyld derefter. Gentag proceduren med en ISO 010-håndfil.
5. Start formningsproceduren, og anvend den sædvanlige protokol for skyldning.
6. Før spidsen af XP-endo® Rise Shaper ind i rodkanalen, til der mødes modstand (Fig. 1), træk den tilbage (løs spids), og start motoren.
7. Bru lange, forsigtige bevægelser til at føre instrumentet frem til arbejdslængden (Fig. 2). Hvis arbejdslængden ikke nås med 8 bevægelser, skal du stoppe, skylle og starte forfra. Brug ikke en hakkende bevægelse! Tryk aldrig på instrumentet, og hold altid rotationen i gang og instrumentet i bevægelse under arbejdet i rodkanalen.
8. Når arbejdslængden er opnået, skal instrumentet tages ud for at undgå yderligere udvidelse af rodkanalen.
9. Skyld rodkanalen for at fjerne løst materiale.
10. Valg et guttaperkapunkt, der sidder fast og i den korrekte arbejdslængde. Hvis 30/04 ønskes, men ikke passer, foretages yderligere 1-3 bevægelser med XP-endo® Rise Shaper.
11. Anvend den sædvanlige protokol for desinfektion.

Når alle rodkanaler er formet, fortsættes med dyb rensning (eller desinfektion) af rodkanalerne. *For at opnå et optimalt resultat anbefales brug af Finisher.*

Når rodkanalerne er rentet, fortsættes med næste fase af behandlingen:

12. Obturér med guttaperka og forsegling. *TotalFill® BC Points™ og TotalFill® BC Sealer™ anbefales.*

Käyttöohje

Figur / Kuva / Fig. 1



Nopeus: 1000 rpm
Vääntömomentti: 1 Ncm

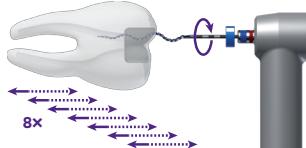
1. Suorita perusavaus siten, että juurikanavii mahdollistuu suora pääsy.
2. Käytä kanavan tutkimiseen käsisivillalla ISO 010.
3. Määritä työskentelypituus röntgenkuvan avulla. Lisäksi työskentelypituus voidaan määrittää myös sähkötoimisesti.
4. Käytä preparointiin mekanisoitua XP-endo® Rise Glider®-instrumenttia, kunnes työskentelypituus on saavutettu. Tee XP-endo® Rise Gliderilla varovasti 2–3 mm liikkeitä, käytä vain vähän apikaalista painetta ja anna välineen edetä passiivisesti kanavaan pitkin. Poista ja puhdista väline kolmen liikkeen jälkeen, huuhtele; Preparoi uudelleen käsisivillalla ISO 010.
5. Aloita muotoilu käyttämällä tavanomaisista huuhtelumenetellytä.
6. Aseta XP-endo® Rise Shaperin kärki kanavaan vastukseen asti (kuva 1), vedä sisään (kärki irrallaan) ja käynnistä moottori.
7. Etene alaspäin työskentelypituuteen pitkin ja varovaisin liikkein (kuva 2). Jos työskentelypituutta ei saavuteta, kahdeksalla liikkeellä, lopeta, huuhtele, preparoi uudelleen ja jatka sen jälkeen. Älä käytä uurtavaa liikettää! Älä koskaan liikuta välinettä väkinä, vaan anna sen itse pyörää ja liikkua kanavassa.
8. Kun työskentelypituus on saavutettu, poista väline kanavasta välittäen kanavan laajenemista lisää.
9. Huuhtele kanava kiinni jääneen lian poistamiseksi.
10. Valitse guttaperkkanasta, joka on tiivis ja sopii oikeaan työskentelypituuteen. Jos tavoite on 30/04, mutta se ei ole sopiva, tee XP-endo® Rise Shaperilla vielä 1–3 liikettä.
11. Käytä tavanomaisista desinfiointimenetellytä.

Kun kanavat on muotoiltu, jatka kanavien puhdistamiseen (tai desinfiointiin). Optimalista tuloksen aikaan saamiseksi suosittelemme käyttämään Finisheria.

Kun kanavat on puhdistettu, jatka hoidon seuraavaan vaiheeseen:
12. Täytä guttaperkalla ja tiivistellä. Suosittelemme TotalFill® BC Points™ -nastojen ja TotalFill® BC Sealer™ -tiivisteen käyttöä.

Användningsprotokoll

Figur / Kuva / Fig. 2



Hastighet: 1000 varv/min.
Vridmoment: 1 Ncm

1. Skapa linjär åtkomst till krona och rot.
2. Använd en ISO 010 handfil för att utforska kanalen.
3. Bestäm arbetslängden genom att använda en röntgenbild. Dessutom kan man bestämma den elektroniska arbetslängden.
4. Använd det mekaniserade XP-endo® Rise Glider instrumentet för glidbanan tills arbetslängden uppnås. XP-endo® Rise Glider-instrument ska användas med mjuka rörelser på 2-3 mm, med mycket lätt apiskt tryck och man ska låta instrumentet passera passivt längs kanalen. Efter tre slag, tar du ut och rengör instrumentet. Skölj det sedan upp och en ISO 010 handfil.
5. Starta formningsförfarandet och använd ditt vanliga protokoll för bevattning.
6. För in spetsen på XP-endo® Rise Shaper i kanalen tills du känner motstånd (fig. 1), dra in (lös spets) och starta motorn.
7. Använd långa, försiktiga rörelser för att komma ner till arbetslängden (WL) (fig. 2). Om WL inte nås på 8 slag, stanna, irrigera, uppresa och fortsätt sedan igen. Använd inte hackrörelser! Tvinga aldrig in instrumentet med kraft och låt det alltid snura och röra sig i kanalen.
8. När arbetslängden har uppnåtts tar du ut instrumentet för att förhindra att kanalen vidgas ut för mycket.
9. Spola ur kanalen för att avlägsna suspenderat skräp.
10. Välj en guttaperkapunkt som är tät och placerad på rätt WL. Om 30/04 önskas men inte passar in, arbeta XP-endo® Rise Shaper i ytterligare 1-3 rörelser.
11. Tillämpa ditt vanliga desinficeringsprotokoll.

Fortsätt med djuprengöringen (eller desinficeringen) av kanalerna när alla kanaler har formats. För optimalt resultat rekommenderas användning av Finisher.

Fortsätt till nästa behandlingsfas, så snart kanalrensningen är klar:
12. Fyll med guttaperka och tandförsegling. TotalFill® BC Points™ och TotalFill® BC Sealer™ rekommenderas.