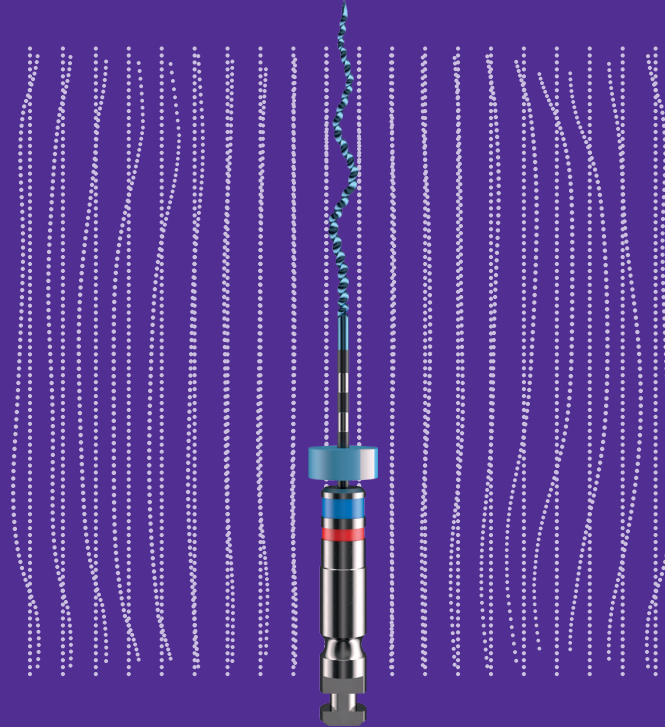




XP ENDO®
RISE

Rise with the One.

Just ONE shaping file for
multiple canal morphologies.



Adaptive

www.fkg.ch/xp-endo-rise

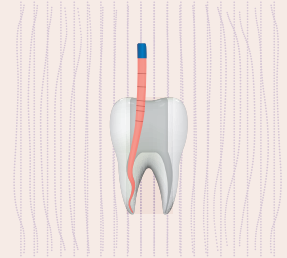
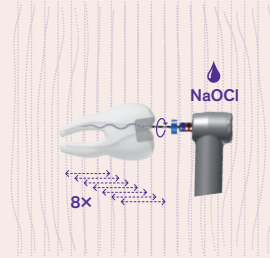
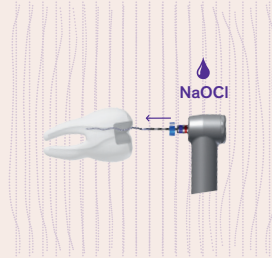
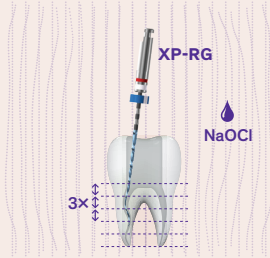
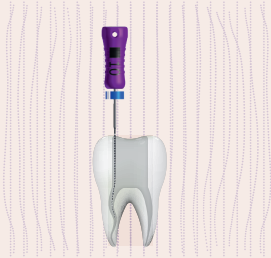


XP-endo® Rise Glider
15/.04



XP-endo® Rise Shaper
30/.04

1000 RPM – 1Ncm



- Einen geradlinigen koronalen und radikulären Zugang schaffen.
- Den Kanal mit einer Handfeile ISO 010 sondieren.
- Die Arbeitslänge bestimmen (AL).

- Mit dem mechanischen XP-endo Rise Glider Instrument einen Gleitpfad bis auf Arbeitslänge erstellen.
- Der XP-endo Rise Glider mit leichten Ein- und Auswärtsbewegungen von 2-3 mm und sehr wenig Druck nach apikal passiv in den Kanal eindringen lassen.
- Nach drei Ein- und Auswärtsbewegungen das Instrument entfernen und reinigen, dann spülen; mit einer Handfeile ISO 010 rekapitulieren.

- Die Aufbereitung unter Einhaltung Ihres üblichen Spülprotokolls beginnen.
- Die Spitze des XP-endo Rise Shaper bis zum Widerstand in den Kanäleinführen, zurückziehen (Spitze locker) und den Motor starten.

- Mit langen, sanften Ein- und Auswärtsbewegungen aufbereiten, bis die AL erreicht ist. Falls die AL nach 8 Ein- und Auswärtsbewegungen nicht erreicht ist, stoppen, spülen, rekapitulieren und wiederholen.
- Wenn die AL erreicht ist, das Instrument entfernen, um eine zusätzliche Vergrößerung des Kanals zu vermeiden.
- Kanal spülen, um Debris zu entfernen.
- Einen Guttapercha-Stift wählen, der eng anliegt und auf der richtigen AL sitzt. Wenn 30/.04 gewünscht ist und nicht passt, nochmals ein bis drei Ein- und Auswärtsbewegungen mit dem XP-endo Rise Shaper ausführen.
- Ihr übliches Desinfektionsprotokoll anwenden.

- Wenn alle Kanäle aufbereitet wurden, eine gründliche Reinigung (oder Desinfektion) der Kanäle vornehmen.
- Wenn die Reinigung der Kanäle abgeschlossen ist, mit Guttapercha und Sealer füllen. Wir empfehlen TotalFill BC Points und TotalFill BC Sealer.



INFO